



Environmentální prohlášení produktu

V souladu s EN 15804 a ISO 14025

RigiStabil (DFRIEH2) 12,5 mm

RigiStabil (DFRIEH2) Activ'Air® 12,5 mm

Datum vydání: Červen 2017

Platnost do: Červen 2022



The environmental impacts of this product have been assessed over its whole life cycle. Its Environmental Product Declaration has been verified by an independent third party.

N° VERIFICATION

3013EPD-17-0219



 **Rigips**
SAINT-GOBAIN

1. Obecné informace

Výrobce: Saint-Gobain Construction Products CZ, division Rigips

Smrkova 2485/4, 180 00 Praha 8 - Libeň, Česká republika, IČ: 25029673, DIČ: CZ25029673

O společnosti: Mezinárodní společnost Rigips je divizí skupiny Saint-Gobain. Zaměstnává více než 190 000 zaměstnanců a podniká v 64 zemích světa. Předmětem podnikání divize Rigips je výroba a prodej sádrokartonových desek a příslušenství pro stavby sádrokartonových konstrukcí, akustické stropní systémy, omítky a poskytování technické podpory pro obchodní řešení.

Program EPD: Národní program environmentálního značení. Ministerstvo životního prostředí, 2007.
Více informací na www.cenia.cz

Evidenční číslo EPD: 3013EPD-17-0219

Pravidla produktové kategorie: EN 15804+A1 Udržitelnost staveb – Environmentální prohlášení o produkту - Základní pravidla pro produktovou kategorii stavebních produktů (jako základní PCR).

Další využitá pravidla: Saint-Gobain Methodological Guide for Construction products April 2013. Tato pravidla byla využita pouze v oblastech, které neupravuje EN 15804+A1.

Výrobek/skupina výrobků a výrobce: sádrokartonové desky RigiStabil (DFRIEH2) a RigiStabil (DFRIEH2) Activ'Air® vyrobené společností Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., divize Rigips ve výrobním závodu Mělník - Horní Počaply.

Datum vydání: 08. 06. 2017

Platnost do: 07. 06. 2022

Název a adresa výrobce: Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., divize Rigips, Horní Počaply 254, 277 03 Horní Počaply, Česká republika

Zpracovatel EPD: Luboš Nibilis, ECO trend s.r.o., Na Dolinách 128/36, 140 00 Praha 4

Rozsah: LCA bylo zpracováno na základě specifických dat za kalendářní rok 2015, z výrobního závodu Rigips, Mělník – Horní Počaply, Česká republika, vztažených pro produkty RigiStabil (DFRIEH2) a RigiStabil (DFRIEH2) Activ'Air® s tloušťkou 12,5 mm. EPD zahrnuje informační moduly A1 až C4 a je tedy zpracováno v rozsahu „cradle to grave“ („od kolébky do hrobu“), v souladu s EN 15804+A1. Desky jsou vyrobené v České republice a prodávané v ČR, na Slovensku, v Německu, Švýcarsku, Francii a Turecku.

Funkční jednotka je 1 m² instalované desky RigiStabil tloušťky 12,5 mm.

CEN standard EN 15804 slouží jako základní PCR^a

Nezávislé ověření prohlášení a dat v souladu s EN ISO 14025:2010



Interní



Externí

Ověřovatel třetí strany^b:

Mgr. Barbora Vlasatá

Výzkumný ústav pozemních staveb – certifikační společnost, s.r.o.

Vedoucí certifikačního orgánu EPD

Pražská 16, 102 21 Praha 10 – Hostivař

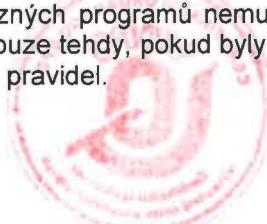
Česká republika

^a Product Category Rules

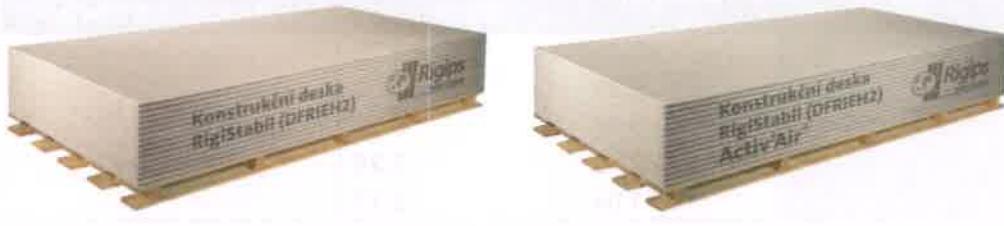
^b Volitelně pro využití v komunikaci business-to-business (B2B); povinně pro komunikaci business-to-consumer (B2C) (viz EN ISO 14025:2010, 9.4)



Environmentální prohlášení o produktu z různých programů nemusí být porovnatelná. Srovnání nebo posouzení dat uváděných v EPD je možné pouze tehdy, pokud byly všechny srovnávané údaje uváděné v souladu s EN 15804 zjištěny podle stejných pravidel.



2. Popis produktu



2.1 Popis produktu

Rigips RigiStabil (DFRIEH2) jsou konstrukční sádrokartonové desky typu DFRIEH2 v souladu s EN 520. Skládají se ze speciálního sádrového jádra vyztuženého skleněnými vlákny a obaleného silným papírovým pláštěm.

Pevnost v ohybu a tvrdost povrchu jsou výrazně vyšší než u standardního sádrokartonu. Desky RigiStabil jsou ohnivzdorné a impregnované.

Typ desek DFRIEH2 značí: D = s kontrolovanou objemovou hmotností, F = se zvýšenou pevností jádra při vysokých teplotách, R = se zvýšenou pevností, I = se zvýšenou tvrdostí povrchu, E = plášťová deska, H2 = se sníženou absorpcí vody).

Povrchová vrstva papíru je přírodní barvy - světle šedo-béžové.

Pro snadnou identifikaci i po montáži desky je potisk červenou barvou proveden jednak na hraniční desky, jednak na lícové ploše desky souběžně s hranou PRO. RigiStabil je deska o tloušťce 12,5 mm, dostupná v šířce 1250 mm.

Desky RigiStabil jsou také k dispozici s technologií Activ'Air®. Sádrokartonové desky Activ'Air® zlepšují kvalitu vnitřního ovzduší pomocí jedinečné technologie, která odstraňuje emise formaldehydu ze vzduchu a přeměňuje je na bezpečné inertní sloučeniny, které po zachycení v desce již nejsou dále uvolňovány do ovzduší.

Další podrobnosti o vlastnostech desek Rigips jsou k nalezení v technických listech, které jsou k dispozici na www.rigips.cz.

2.2 Popis použití

Rigips RigiStabil (DFRIEH2) je tvrzená sádrokartonová konstrukční deska pro nosné konstrukce i nenosné konstrukce.

RigiStabil desky se vyznačují vysokou pevností v ohybu a tvrdostí povrchu, čímž jsou ideální pro použití v podmínkách, kde mohou být vystaveny intenzivnímu mechanickému namáhání. Testy prokázaly účinnost desek v staticky zatěžovaných nosných konstrukčních rámových stěn, a to jak pro vertikální, tak pro horizontální zatížení, například v dřevěném rámovém objektu.

Desky RigiStabil jsou také vhodné pro suché podlahy, opláštění výtahových šachet a bezpečnostní konstrukce.

Desky RigiStabil mohou být za určitých podmínek použity v částečně exponovaném vnějším prostředí (např. stěny a stropy ve vícepodlažních garážích, průchody, venkovní podhledy apod.). Je však třeba se vyhnout přímému vystavení slunci a dešti.

Instalace desek probíhá podle pokynů k instalaci společnosti Rigips.

2.3 Pozice na trhu

UN CPC Code: 37530 Articles of plaster or of compositions based on plaster

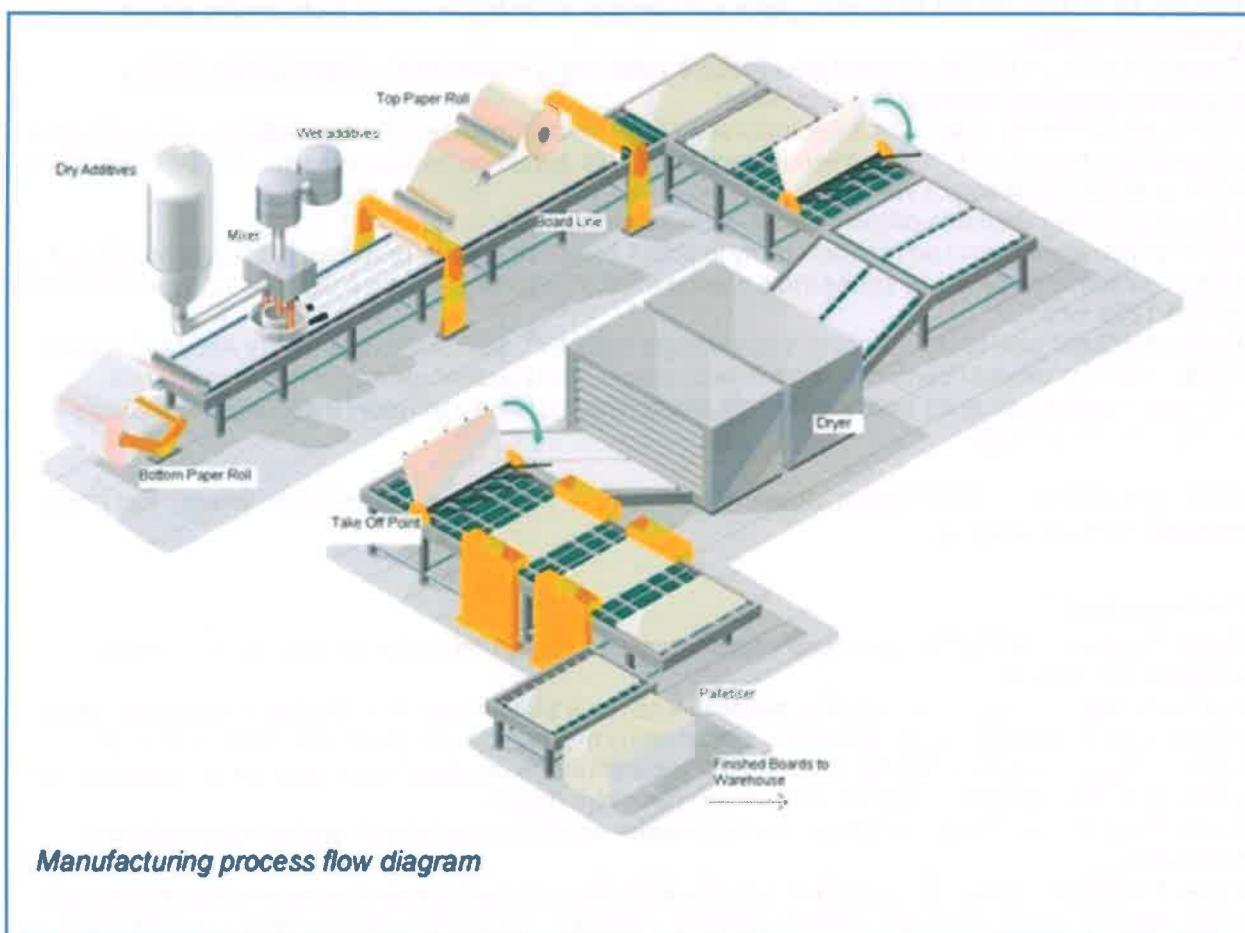
2.4 Specifikace produktu

EPD je vztaženo k sádrokartonové desce Rigips RigiStabil (DFRIEH2) a RigiStabil (DFRIEH2) Activ'Air® tloušťky 12,5 mm.

2.5 Obsah materiálů

Materiál	Podíl (%)	Množství (kg/m ²)	Obsah látek vzbuzujících obavy
Sádra (z odsířování spalin)	84,76	9,75	
Popílek	8,85	1,02	
Skelná vlákna	3,16	0,36	Neobsahuje
Přísady	2,19	0,25	
Celkem	1,04	0,12	

2.6 Výroba



Sádrokartonové desky jsou vyrobeny ze sádry smíchané s mokrými a suchými příasadami (jádro) s pláštěm z papíru nebo skelné tkaniny.

2.7 Obaly

Pro balení a přepravu desek jsou využívány vratné dřevěné palety a PE folie (pouze na vyžádání zákazníka).

2.8 Referenční životnost

Předpokládaná referenční životnost desek je 50 let bez potřeby údržby. Metodická příručka pro stavební výrobky Saint Gobain stanovuje 50 let jako standardní délku života desky, která se používá v rámci EPD jako referenční životnost pro všechny sádrokartonové desky, pokud není příslušným PCR stanoveno jinak.

3. Parametry výpočtu LCA

DEKLAROVANÁ JEDNOTKA	1m ² instalované sádrokartonové desky s objemovou hmotností 11,5 kg/m ²
HRANICE SYSTÉMU	Od kolébky do hrobu (referenční životnost 50 let): Zahrnuté fáze A1 – A3, B1 – B7, C1 – C4.
PŘEDPOKLADY A OMEZENÍ	Jednotkový proces elektrické energie je specifický pro ČR (data k roku 2013). Některé příslady, pro které nebyla k dispozici generická data jednotkových procesů (v celkovém hmot. objemu 0,7 %), byly ve výpočetním modelu nahrazeny příbuznými sloučeninami.
NEZAHRNUTÉ VSTUPY	Všechny jednotkové vstupy a výstupy do procesu, pro které jsou k dispozici data, jsou zahrnuty do výpočtu. V případě nedostatečných vstupních dat nebo mezních údajů pro jednotkový proces, jsou mezní kritéria stanovena na 1 % spotřeby primární energie a 1 % celkových hmotnostních vstupů tohoto jednotkového procesu.
POUŽITÁ DATA	Podkladová data nejsou starší 10 let. Veškerá použitá generická data pocházejí z databáze Ecoinvent.
KVALITA DAT	Pro všechny procesy ve výrobním závodě byla využita specifická data. Pro předcházející procesy, které výrobce přímo neovlivňuje, byla využita generická data z databáze Ecoinvent.
ČASOVÝ RÁMEC DAT	Použitá data reprezentují referenční rok 2015.
ALOKACE	Údaje o výrobě byly vypočteny na základě hmotností a objemu. Hlavní vstup – sádra z odsířovacího procesu, byl modelován na základě ekonomické hodnoty jednotlivých produktů konkrétní tepelné elektrárny (Mělník).
POROVNATELNOST	Environmentální prohlášení o produktu z různých programů nemusí být porovnatelná. Srovnání nebo posouzení dat uváděných v EPD je možné pouze tehdy, pokud byly všechny srovnávané údaje uváděné v souladu s EN 15804, zjištěny podle stejných pravidel.
GEOGRAFICKÉ POKRYTÍ	Geografický rozsah EPD zahrnuje výrobu a prodej v České republice a prodej na Slovensku, v Německu, Švýcarsku, Francii a Turecku.

4. Fáze životního cyklu



Diagram životního cyklu

Výrobní fáze, A1-A3

Popis fáze:

Výroba sádrokartonových desek je rozdělena do modulů A1 – dodávka surovin, A2 – doprava a A3 – výroba.

A1, dodávka surovin

Modul zahrnuje těžbu a zpracování surovin, zpracování vstupů druhotných surovin (např. recyklace) a energie.

A2, doprava k výrobcí

Suroviny jsou přepravovány do místa výroby, což zahrnuje modelování silniční, lodní nebo železniční dopravy (s průměrnými hodnotami) pro každou surovinu.

A3, výroba

Modul zahrnuje výrobu výrobků a obalového materiálu, zpracování odpadů a odstranění konečných zbytků během fáze výroby.

Fáze výstavby, A4-A5

Popis fáze

Fáze výstavby je rozdělena do modulů A4, doprava na staveniště a A5, instalace do budovy.

A4, doprava na staveniště

Následující tabulka představuje souhrn parametrů vztažených k dopravě produktů z místa výroby na staveniště. Uvedená vzdálenost je vypočtena na základě specifických dat o množství přepravených produktů a místech doručení.

Doprava na staveniště:

PARAMETR	HODNOTA
Typ, palivo a spotřeba dopravního prostředku atd.	Průměrný nákladní automobil s nosností 28 t, palivo nafta, spotřeba 0,0356 kg/tkm, emisní třída EURO IV
Vzdálenost	130 km (průměrná přepravní vzdálenost v roce 2015)
Přepravní kapacita (včetně zpáteční cesty nevytíženého vozidla)	100 % využité objemové kapacity 30 % nevytíženého vozu na zpáteční cestě Díky tvaru a povaze sádrokartonových desek je snadné jejich skládání, a proto je efektivně využit tvar a prostor kontejneru pro nákladní automobily.
Objemová hmotnost produktu	> 800 kg/m ³
Faktor využití objemu prostoru	1 (výchozí)

A5, instalace do budovy

Následující tabulka představuje souhrn vstupů pro instalaci sádrokartonových desek do budovy. Veškerý instalacní materiál a odpad z instalace je zahrnut.

Instalace do budovy:

PARAMETR	HODNOTA
Pomocný instalační materiál	0,33 kg tmelu, 1,23 m skelné lepicí pásky, 55 U-sponek (0,0371 kg)
Spotřeba vody	0,000165 m ³
Další suroviny	Ne
Spotřeba a typ energie využité k instalaci	Není zahrnuta 5 % (odřezky sádrokartonových desek, spojovací pásky a tmelu. Odpadní sponky nejsou předpokládány): 0,535 (kg) odpadního sádrokartonu a tmelu a 0,0165 (kg) skelné lepicí pásky
Odpadní materiál z instalace produktu	Obalový materiál (PE folie, dřevěné palety) je modelován v souladu se statistikami nakládání s odpadem v ČR. Sádrový odpad (deska a tmel) je v rámci modelu ze 14 % recyklován a z 86 % skládkován. Lepicí páska je ze 100 % skládkována.
Výstupy jako výsledek zpracování odpadů z instalace desek, např. pro recyklaci, energetické využití atd.	Nejsou
Přímé emise do ovzduší, vody a půd	

Tyto informační moduly také zahrnují všechny dopady a aspekty spojené s jakýmkoliv ztrátami v průběhu stadia výrobního procesu (tj. výroba, přeprava a zpracování odpadu a likvidace neshodných výrobků a materiálů).

Fáze užívání (nezahrnuje potenciální úspory), B1-B7

Popis fáze:

Fáze užívání je rozdělena do následujících modulů:

- B1, užívání nebo použití instalovaného výrobku;**
- B2, údržba;**
- B3, oprava;**
- B4, výměna;**
- B5, rekonstrukce;**
- B6, provozní spotřeba energie;**
- B7, provozní spotřeba vody;**

Popis scénářů a další technické informace:

Produkt má referenční životnost 50 let. Je předpoklad, že produkt bude užíván bez požadavků na údržbu, opravu, výměnu nebo rekonstrukci během tohoto období. Deska RigiStabil (DFRIEH2) je pasivní stavební produkt; proto nemá v této fázi žádný dopad.

Fáze konce životního cyklu, C1-C4

Popis fáze:

Konec životního cyklu zahrnuje moduly:

C1, dekonstrukce, demolice:

C2, doprava do místa zpracování odpadu;

C3, zpracování odpadu za účelem opětovného použití, využití a/nebo recyklace;

C4, odstranění;

včetně dodání a dopravy všech materiálů

V rámci ČR je dle statistik sádrový odpad z 86 % skládkován a ze 14 % recyklován po skončení životnosti.

Konec životního cyklu:

PARAMETR	HODNOTA
Způsob sběru dle typu odpadu	1,61 kg odděleně shromážděno pro recyklaci na 1 m ² 9,89 Kg shromážděno v rámci směsného stavebního odpadu na 1 m ² Odpad k využití i skládkování je odvážen nákladními automobily.
Způsob využití dle typu odpadu	14 % (1,61 kg) je opětovně využito k výrobě sádrokartonových desek
Způsob odstranění dle typu odpadu	86 % skládkováno, 14 % recyklováno 9,89 kg je uloženo jako odpad Průměrný nákladní automobil s nosností 28 t, palivo nafta, spotřeba 0,0356 kg/tkm, emisní třída EURO IV 180 km vzdálenost k recyklaci 50 km pro skládkování
Předpoklady (např. doprava)	

5. Výsledky LCA – RigiStabil / 12,5 mm

Vysvětlivky (X = modul zahrnut v LCA, MND = modul nezahrnut v LCA)

FAZE VÝROBY					FAZE VÝSTAVBY					FAZE UŽÍVÁNÍ							KONEC ŽIVOTNÍHO CYKLU		
Dodání nerostných surovin	Doprava	Výroba			Proces výstavby - instalace	Užívání	Údržba	Oprava	Výměna	Rekonstrukce	Provozní spotřeba energie	Provozní spotřeba vody	Demolice / dekonstrukce	Doprava	Zpracování odpadu	Odstranění		Potenciální opětovného použití, využití a recyklace	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	MND		
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				

ENVIRONMENTÁLNÍ DOPADY: na 1 m² desky Rigistabil, tloušťky 12,5 mm

Fáze výroby	Fáze výstavby	Fáze užití	Konec životního cyklu			Doprovodné pouzdit, využití a recyklace
			C1 Demolice / dekonstrukce	C2 Doprava	C3 Zpracování odpadu	
Parametry na deklarovanou jednotku - 1 m ² instalované sádrokartonové desky, tloušťky 12,5 mm						
Globální oteplování (GWP) - kg CO ₂ ekv./DU	5,87E+00	2,11E-02 1,64E-01 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	8,53E-03 5,29E-03 5,29E-03 5,83E-02	MND
Úbytek ozonu (ODP) kg CFC 11 ekv./DU	7,49E-07	1,47E-09 6,88E-09 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	5,92E-10 3,88E-10 3,88E-10 6,75E-09	MND
Acidifikace půdy a vody (AP) - kg SO ₂ ekv./DU	2,20E-02	8,43E-05 9,83E-04 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	3,40E-05 3,29E-05 3,29E-05 3,98E-04	MND
Eutrofizace (EP) - kg (PO ₄) ₃ - ekv./DU	1,34E-02	2,00E-05 2,97E-04 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	8,06E-06 1,85E-05 1,85E-05 8,03E-05	MND
Tvorba fotochemického ozonu (POCP) - kg Ethylene ekv./DU	1,05E-03	2,85E-06 6,33E-05 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	1,15E-06 7,77E-07 7,77E-07 1,97E-05	MND
Úbytek zdrojů surovin - prvky (ADP-elements) - kg Sb ekv./DU	6,28E-06	5,35E-08 1,03E-06 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	2,16E-08 2,21E-09 2,21E-09 6,94E-08	MND
Úbytek zdrojů surovin – fosilní paliva (ADP-fossil fuels) - MJ/DU	8,52E+01	3,13E-01 2,03E+00 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	1,26E-01 7,81E-02 7,81E-02 1,56E+00	MND

Potenciál globálního oteplování plynu se vztahuje k celkovému přispěvku ke globálnímu oteplování, který je výsledkem emisí jedné jednotky tohoto plynu vzhledem k jedné jednotce referenčního plynu, oxidu uhličitého, kterému je přiřazena hodnota 1.

Poškozování stratosférické ozonové vrstvy, která chrání zemi před ultrafialovým zářením škodlivým pro život. Poškozování ozonu je způsobeno rozpadem některých sloučenin obsahujících chlор a / nebo brom (chlorfluorované uhlovodíky nebo halony), které se rozpadají, když se dostanou do stratosféry a poté katalyticky změní molekuly ozonu.

Nadměrné obohacování vod a kontinentálních povrchů přináší nepříznivé biologické účinky.

Chémické reakce způsobené světelnou energií slunce. Reakce oxidu dusíku s uhlovodíky v přítomnosti silněčného světla za vzniku ozonu jsou příkladem fotochemické reakce.

Spotřeba neobnovitelných zdrojů, snižuje jejich dostupnost pro budoucí generace.

SPOTŘEBA ZDROJU: na 1 m² desky Rigistabil, tloušťky 12,5 mm

Parametry na deklarovanou jednotku - 1 m ² instalované sádrokartonové desky, tloušťky 12,5 mm							Doplétací použití, využití a recyklace
Faze výroby	Faze výstavby	Faze užívání	Konec životního cyklu	C2 Odstranění odpadu	C3 Zpracování odpadu	C4 Odstranění	
A1 Suroviny A3 Výroba	A2 Doprava	B3 Oprava	B4 Výměna	B5 Rekonstrukce	B6 Provozní spotřeba + provozní spotřeba vody + provozní spotřeba elektřiny/úse	B7 provozní spotřeba vody	MND
Spotřeba obnovitelné primární energie s výjimkou obnovitelných primárních zdrojů energie používaných jako suroviny - MJ/DU	2,35E-00 9,08E-03	5,89E-02 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	3,65E-03 2,26E-03	4,52E-02	MND
Spotřeba obnovitelných zdrojů primární energie jako suroviny MJ/DU	5,97E-00 0,00E+00	0,00E+00 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0,00E+00 0,00E+00	0,00E+00 0,00E+00	MND
Celková spotřeba obnovitelných primárních zdrojů energie (primární energie a primární energetické zdroje využité jako suroviny) MJ/DU	8,32E-00 9,08E-03	5,89E-02 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	3,65E-03 2,26E-03	4,52E-02	MND
Spotřeba neobnovitelné primární energie s výjimkou zdrojů energie využitých jako suroviny - MJ/DU	8,11E+01 3,13E-01	2,03E+00 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	1,26E-01 2,56E-02	1,56E+00 2,56E-02	MND
Spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie využitých jako suroviny - MJ/DU	5,18E-03 0,00E+00	0,00E+00 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0,00E+00 0,00E+00	0,00E+00 0,00E+00	MND
Celková spotřeba neobnovitelných zdrojů primární energie (primární energie a zdroje primární energie využité jako suroviny) - MJ/DU	8,11E+01 3,13E-01	2,03E+00 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	1,26E-01 7,81E-02	1,56E+00 7,81E-02	MND
Spotřeba druhotných surovin - kg/DU	1,11E+01 0,00E+00	0,00E+00 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0,00E+00 0,00E+00	0,00E+00 0,00E+00	MND
Spotřeba obnovitelných druhotných paliv - MJ/DU	0,00E+00 0,00E+00	0,00E+00 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0,00E+00 0,00E+00	0,00E+00 0,00E+00	MND
Spotřeba neobnovitelných druhotných paliv - MJ/DU	0,00E+00 0,00E+00	0,00E+00 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0,00E+00 0,00E+00	0,00E+00 0,00E+00	MND
Čistá spotřeba pitné vody - m ³ /DU	4,24E-02 6,23E-05	1,13E-03 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	2,48E-05 6,13E-06	1,66E-03 2,48E-05	MND

KATEGORIE ODPADŮ: na 1 m² desky Rigitab, tloušťky 12,5 mm

Fáze výroby	Fáze výstavby	Fáze užití	Konec životního cyklu		
			C4 Odstranění	C3 Zpracování odpadu	C2 Doprava
Parametry na deklarovanou jednotku - 1 m² instalované sádrokartonové desky, tloušťky 12,5 mm					
A1 Suroviny a výrobka	A2 Doprava	A3 Výroba	A4 Doprava	A5 Instalace	B1 Užití
3,30E-02	9,90E-06	1,67E-03	0	0	0
Odstraňování nebezpečný odpad kg / FU	Odstraňování ostatní odpad kg / FU	Odstraňování radioaktivní odpad kg / FU			

VÝSTUPNÍ TOKY: na 1 m^2 desky Rigistabil, tloušťky 12,5 mm

6. Interpretace výsledků LCA

Následující obrázek demonstruje dopad každé etapy životního cyklu na 5 klíčových parametrů, které především určují vliv produktu na životní prostředí.

Interpretace výsledků LCA desky RigiStabil



7. Další environmentální informace

V provozu probíhá průběžné zvyšování energetické účinnosti a snižování dopadů na životní prostředí, čemuž přispívá i implementace systémů řízení dle ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 a WCM (World Class Manufacturing Programme).

Hlavním palivem používaným ve výrobě Rigips – Horní Počaply je zemní plyn, který představuje více než 80 % celkové spotřeby energie. Významná část (600 kW) odpadního tepla z výroby je opětovně využita:

1. ve výrobě (např. předehřívání sušáren)
2. vytápění závodu a sousedních kanceláří (včetně dodávky teplé užitkové vody)

Výhody využití odpadního tepla přinášejí úspory energie v rozsahu 2 %.

Sádra z odsířovacích procesů jako hlavní výrobní surovina je vedlejším produktem ze zařízení na odsíření spalin, který je součástí blízké elektrárny (Elektrárna Mělník). Tento sekundární produkt je přepravován z elektrárny přibližně 800 m dlouhým pásovým dopravníkem, což snižuje dopad dopravy surovin na životní prostředí.

Výrobní metody maximalizují využívání vody z lokálních zdrojů, především odběrem z místních vrtů, které naplňují 97 % výrobních požadavků. Méně než 3 % vody pochází z veřejné sítě.

Provoz v Horních Počaplech vyrábí široký sortiment sádrokartonových výrobků, takže je minimalizována potřeba přepravy produktů ze vzdálených výrobních zařízení.

Veškerý sádrový odpad vzniklý při výrobě se recykluje přímo v provozu, takže odpad ze sádry není dále přepravován ani skládkován.

Emise těkavých organických látek (VOC)

Standardy používané v Evropě pro vyhodnocování úrovní VOC v sádrokartonových výrobcích jsou EN 13419 a ISO 16000. Na základě orientačního testování vzorku sádrokartonových výrobků lze prohlásit, že sádrokartonové desky Rigips neobsahují míru VOC ani formaldehydu, přesahující požadavky evropských dobrovolných systémů označování, spojených s kvalitou ovzduší ve vnitřních prostorách.

8. References

EN 15804:2012+A1

Udržitelnost staveb - Environmentální prohlášení o produktu - Základní pravidla pro produktovou kategorii stavebních produktů

ISO 14025:2006

Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy

Environmental product Declaration Saint-Gobain Methodological Guide for Construction products April 2013

Národní program environmentálního značení, Ministerstvo životního prostředí České republiky, 2007



Approved liability waiver form (Mac 5)

This document is a standard liability waiver form. It is intended to be used by individuals who are participating in activities that may pose a risk of injury or damage to themselves or others.

The individual signing this form agrees to release the organization from any liability for damages resulting from participation in the activity.

I understand and accept the terms of this liability waiver.

Signature: _____ Date: _____

This document is a standard liability waiver form. It is intended to be used by individuals who are participating in activities that may pose a risk of injury or damage to themselves or others.

The individual signing this form agrees to release the organization from any liability for damages resulting from participation in the activity.

I understand and accept the terms of this liability waiver.

Signature: _____ Date: _____

This document is a standard liability waiver form. It is intended to be used by individuals who are participating in activities that may pose a risk of injury or damage to themselves or others.

The individual signing this form agrees to release the organization from any liability for damages resulting from participation in the activity.

I understand and accept the terms of this liability waiver.

Signature: _____ Date: _____

This document is a standard liability waiver form. It is intended to be used by individuals who are participating in activities that may pose a risk of injury or damage to themselves or others.

The individual signing this form agrees to release the organization from any liability for damages resulting from participation in the activity.

I understand and accept the terms of this liability waiver.

Signature: _____ Date: _____

This document is a standard liability waiver form. It is intended to be used by individuals who are participating in activities that may pose a risk of injury or damage to themselves or others.

The individual signing this form agrees to release the organization from any liability for damages resulting from participation in the activity.

I understand and accept the terms of this liability waiver.

Signature: _____ Date: _____

